

B150

B170

B200

B250

Avvolgitori automatici a braccio rotante Automatic wrapping machines with rotary arm

| | |
|-----------------------|---|
| Produzione | fino a 118 pallet/h (con 10 giri di avvolgimento) |
| Giri al minuto | fino a 40 |
| Di serie | <ul style="list-style-type: none"> • Carrello di prestiro elettronico • Possibilità di regolare la forza di contenimento sulle diverse parti del pallet • Dispositivo di taglio e saldatura del film • Lubrificazione centralizzata e pignone autolubrificante • Display touchscreen con interfaccia GUI (Graphical User Interface) • Interfaccia per collegamento VPN per assistenza in remoto |

| | |
|-----------------|--|
| Output | Up to 118 pallets/h (with 10 revolutions) |
| RPM | Up to 40 |
| Standard | <ul style="list-style-type: none"> • Electronic pre-stretch carriage • Retention force adjustable on the different parts of the pallet • Device for the cutting and sealing of the film • Centralized lubrication and self-lubricating pinion • Touchscreen display with GUI (Graphical User Interface) • Interface for VPN connection for remote assistance |



Una gamma completa e personalizzata

A complete and customised product range

Dispositivo di copertura superiore su versione E

Il dispositivo stendifoglio permette di tagliare il film per la copertura superiore scegliendo la dimensione e l'esatto posizionamento sul carico. La bobina di copertura è in posizione agevole all'esterno delle protezioni. Il dispositivo è programmabile per la copertura antipolvere o ermetica dei prodotti.

Top sheet dispenser on E version

The top sheet dispenser permits to cut the film for the top cover, choosing the size and exact positioning on the palletized product. The film reel for the top cover is in a convenient location outside the safety fences. This device is programmable either for dustproof cover or for waterproof cover of palletized products.



Brevetto: B250 con taglio e saldatura sincrono

Il modello B250 è dotato di dispositivo di taglio saldatura sincrono. Questo dispositivo, a fine ciclo di avvolgimento, taglia il film e poi segue il carico pallettizzato in uscita durante la saldatura. Questo permette al pallet successivo di entrare subito nell'area di avvolgimento rendendo il ciclo di avvolgimento più veloce ed efficiente.

Patent: B250 with synchronised cutting and sealing

The B250 model is equipped with a synchronised cutting / sealing device. When the wrapping cycle is finished, this device cuts the film and follows the outbound palletised load during the sealing process. This allows the following pallet to enter immediately the wrapping area thus making the cycle quicker and more efficient.

Produzioni / Output

| | B150 | B170 | B200 | B250 |
|--|------|------|------|------|
| Giri al minuto / RPM | 20 | 30 | 40 | 40 |
| Pallet all'ora (con 10 giri di avvolgimento) Pallets per hour (with 10 revolutions) | 84 | 101 | 111 | 118 |

| | B150E | B170E | B200E | B250E |
|--|-------|-------|-------|-------|
| Giri al minuto / RPM | 20 | 30 | 40 | 40 |
| Pallet all'ora (con 12 giri di avvolgimento) Pallets per hour (with 12 revolutions) | 58 | 65 | 70 | 80 |

